

MODEL **SC-300** Forming Machine Encaustic Title Riding
屋脊成型機



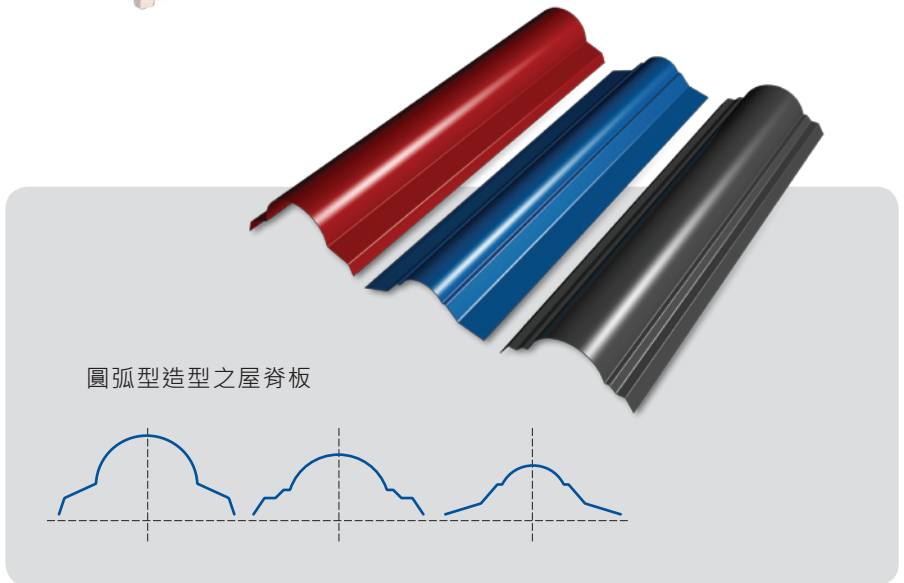
多用於琉璃瓦浪板所建蓋之屋頂，配合此機械經成型後，利用壓模所壓出之圓弧型造型之中脊成品，更突顯出瓦型建蓋之立體及整體美感，缺一不可之精密化、自動化之機械。



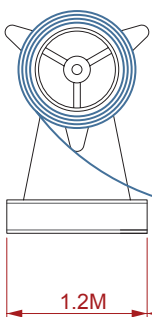
單頭放料架
Single Head Hydraulic Uncoiler

規格表 SPECIFICATION

鋼板厚度 SHEARING THICKNESS	0.3~0.6mm
成型速度 FORMING SPEED	3~8M/min
輪模組數 ROLLER STATIONS	12~18
輪模軸徑 ROLLER SHAFT DIA	Ø 70mm
動力馬達 MOTOR OUTPUT	10~15HP
單頭放料架載重 SINGLE HEAD DE-COLLER	5~8 Ton



放料架
FEED PLATFORM



入口
ENTRANCE

壓台
HYDRAULIC PLATFORM

